

# Maschinenliste (Stand: 23.06.2009)

Hersteller	Boy	Boy	Demag	Demag	Demag	Demag	Demag	Demag	Demag	Demag	Demag	Demag
Interne Nummer	11	12	3	5	6	4	2	9	1	8	10	7
Interne Bezeichnung	Boy 22-1	BOY 35 VV	ET 25-1	ET 35-1	ET 50-1	ET 50-2	ET 80-1	ET 80-2	ET 100-1	ET 100-2	ET 100-3	ET 150-1
Maschinennummer Bezeichnung	39497 22A H/V	69388 35 A VV	7116-0027 System 25/35	7126-1003 System 35/320-120	7142-0271 System 50/400-200	7142-0500 System 50/200	7152-0226 System 80/400-200	7159 1103 Intellect 80/370-150	7162-0348 System 100/310	7162-0114 System 100 / 430	7169 1124 Intellect 100/420-410	876-1332 System 150/500-610
Schließkraft KN	220	350	250	350	500	500	800	800	1000	1000	1000	1500
Schneckendurchmesser (mm)	18	28	14	22	25	25 ( 30 )	30	30	35	40	35	45
Hubvolumen (cm <sup>3</sup> )	20	58,5	14	41,8	61	61 ( 106 )	106	74	168	231	166	323
Spritzgewicht max. Gramm bei PS	19,4	55,8	12	37	54	54 ( 94 )	94	66	149	205	146	290
Düseneintauchtiefe (mm)	12	12	30	40	40	40	40	20	40	40	20	20
Düsenradius ( mm )	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Werkzeugeinbauhöhe Min / max.	200 / hydr.	200 / hydr.	160 / hydr.	180 / hydr.	210 / hydr.	210 / hydr.	300 / hydr.	150 / 410	250 / hydr.	350 / hydr.	200 / 430	250 / 660
Öffnungsweg Max	400	300	315	350	400	400	450	340	500	600	500	500
Aufspannplatte Gewinde /Abstand	M12 70	M12 70	M12 35	M12 35	M12 35	M12 35	M16 70	M16 70	M16 70	M16 70	M16 70	M16 70
Holmabstand horizontal	254	254	280	320	355	355	400	370	400	400	420	500
KW Motor/Pumpe	5,5	5,5	5,5	15	15	15	18,5		18,5	22		22
KW Heizung	3,7	3,7	4,5	5,1	5,1	5,1	5,1	9,4	11,1	11,1	15,3	13
Ölfüllung ( Ltr. )	115	105	160	140	200	200	250	0	250	180	0	400
Auswerfweg ( mm )	80	80	100	100	125	125	150	90	150	150	100	160
Zentr.-Durchm. ( mm )	110	110	110	110	125	125	125	125	125	125	125	160
Minimaler WKZ - Ø	200	200	160	160	200	200	215	150	215	215	200	300
WKZ-Gewicht max. Bewegliche Platte	250 150	350 220	230 150	230 150	400	580 380	510	700 450	700 450	510	700 450	1700 1150
Kernzug (Anzahl)	2	/	1	2	2	2	2	0	2	2	0	2
Heißkanal (Regelzonen)	/	/	5	5	/	8	/	8	8	/	8	9
Handling	/	/	/	CNC	/	Pneumatisch	/	CNC	Pneumatisch	/	CNC	Pneumatisch

Bei den hydraulischen Maschinen wirkt sich die (maximale) Werkzeugeinbauhöhe vermindert auf den Öffnungsweg aus.  
Formel: Öffnungsweg = Öffnungsweg max. – (tatsächliche Werkzeugeinbauhöhe – Werkzeugeinbauhöhe min.)

